



TECHNICAL DATA SHEET
ID Product Code 239EDL3HG25
Rev. 01/2020

LEVELMAX 330 HIGH

ID Product Code 239EDL3HG25

Rasatura autolivellante a rapido indurimento per spessori da 3 a 30 mm.

Product description

LEVELMAX 330 HIGH è una malta autolivellante, a rapida essiccazione ed indurimento, studiata per il livellamento e la preparazione di supporti interni per applicazioni con spessori da 5 a 30 mm. Il prodotto è applicabile su tutti i sottofondi tradizionali, nuovi o esistenti, solette in calcestruzzo, massetti cementizi, pietre naturali, ceramica, ecc. I supporti così trattati sono idonei a ricevere ogni tipo di pavimento. Può essere vantaggiosamente utilizzato come lisciatura di pavimenti riscaldanti. Le proprietà autolivellanti lo rendono estremamente lavorabile, molto scorrevole, con ottima adesione ai supporti di fondo. Il prodotto non subisce ritiri anche con applicazioni a spessore di 30 mm, sviluppando buone resistenze meccaniche alla compressione, alla flessione e all'abrasione.

Composizione

LEVELMAX 330 HIGH è un malta premiscelata a base di speciali cementi rapidi ad elevate resistenze meccaniche, inerti silicei e calcarei selezionati e dosati in opportuna curva granulometrica ed additivi specifici che ne migliorano le prestazioni in termini di lavorabilità, adesione ai supporti e proprietà autolivellanti.

Miscelazione e applicazione

LEVELMAX 330 HIGH si applica su massetti cementizi, anche con riscaldamento a pavimento, supporti esistenti in piastrelle, marmette e pietre naturali, solette in calcestruzzo stagionato. Prima dell'applicazione della malta autolivellante LEVELMAX 330 HIGH assicurarsi che i supporti da livellare siano stabili, puliti e asciutti, esenti da polveri, oli, grassi e siano complanari e normalmente assorbenti. Su sottofondi a base gesso e/o massetti in anidrite, piastrelle in ceramica su pavimenti preesistenti, o supporti particolarmente porosi ed assorbenti, stendere preventivamente uno strato di GRIPMAX PLUS almeno 2 ore prima dell'applicazione della malta livellante.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI IN CALCESTRUZZO I supporti devono essere sani, consistenti, esenti da polveri e da parti instabili. Le superfici devono essere asciutte ed esenti dai fenomeni di umidità di risalita capillare. Rimuovere eventuali residui di cemento, oli disarmanti, polvere, grassi, parti distaccate o friabili mediante idrolavaggio a pressione o sabbiatura. Ripristinare il supporto utilizzando idonee malte da ripristino del calcestruzzo. Inumidire i supporti preparati con acqua pulita prima della posa del sistema impermeabilizzante.

PREPARAZIONE DEI MASSETTI O SOTTOFONDI CEMENTIZI I supporti devono essere sani, consistenti, esenti da polveri e da parti instabili. Le superfici devono essere asciutte ed esenti dai fenomeni di umidità di risalita capillare. Sigillare preventivamente eventuali fessurazioni presenti nel massetto. **MISCELAZIONE** Versare un sacco da 25 kg di LEVELMAX 330 HIGH in circa 4,5 litri di acqua pulita e miscelare con trapano miscelatore a basso numero di giri sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per circa 2-3 minuti e rimastarlo brevemente prima dell'utilizzo. Stendere il prodotto in una unica mano con spatola metallica o con racla nello spessore desiderato compreso tra 3 e 30 mm. Eventuali piccole imperfezioni o frazionamenti vengono compensate naturalmente dal prodotto autolivellante. Rispettare eventuali giunti di dilatazione esistenti sul supporto da trattare.

Bellinzoni

Via Mezzano 64 28069 TRECATTE (NO) - ITALY Ph. + 39 0321 770558 www.primaxbuild.it projects@bellinzoni.com

MADE IN ITALY



Avvertenze

Evitare l'applicazione con temperature inferiori a + 5°C o superiore a + 30°C. Evitare l'applicazione su supporti polverosi, instabili ed inconsistenti. Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive la posa. Non eseguire spessori inferiori a 3 mm o superiori a 30 mm. Non utilizzare il prodotto come massetto galleggiante. Non utilizzare su supporti soggetti a continua umidità ascendente. Valutare sempre il trattamento preliminare dei supporti mediante applicazione di uno strato di GRIPMAX PLUS almeno 2 ore prima dell'applicazione della malta livellante.

Caratteristiche chimiche

Aspetto	Polvere
Colore	Grigio
Massa volumetrica della polvere EN 1015-10	~ 1300 kg/m ³
Diametro massimo dell'aggregato	≤ 1.5 mm
Acqua di impasto	18%
Rapporto dell'impasto	1 sacco + 4,5 l di acqua
Massa volumica dell'impasto	~ 1800 kg/m ³ (EN 1015-6)
Temperatura minima di applicazione	+ 5°C
Temperatura massima di applicazione	+ 30°C
Tempo di lavorabilità	< 60' minuti
Spessore minimo di applicazione	3 mm
Spessore massimo di applicazione	30 mm
Pedonabilità	> 12 ore (in funzione delle condizioni climatiche)
Tempo di attesa per posa di ceramica	> 12 ore*
Tempo di attesa per posa di resistenti o legno	> 24 ore*
Resistenza a compressione	≥ 30,0 N/mm ² C30 (EN 13892-2)
Resistenza a flessione	≥ 3 N/mm ² F3 (EN 13892-2)
Reazione al fuoco	A1 _n Class (EN 13501-1)
Resistenza all'abrasione Böhme	NPD (EN 13892-3)
Rilascio di sostanze corrosive	CT (EN13892-2)
Permeabilità al vapore acqueo	NPD (EN 12086)
Permeabilità all'acqua	NPD (EN 1062-3)
Isolamento al suono	NPD (EN ISO 140-6)
Assorbimento del suono	NPD (EN 12354-6)
Resistenza termica	NPD (EN 12524)
Resistenza chimica	NPD (EN 13529)
Certificazione 	EN 13813:2002 Materiale per massetti per utilizzo all'interno di edifici CT-C30-F3
Stoccaggio	12 mesi dalla data di produzione in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo.

*prima della posa dei rivestimenti verificare sempre l'umidità residua mediante prova con igrometro a Carburio di Calcio.



Cocnuemo indicativo
1,7 kg per m² per mm di spessore



Conservazione
12 mesi dalla data di produzione in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo.



Confezione
Sacchi da 25 kg

Procedure di sicurezza

Oltre alla buona pratica lavorativa, preghiamo consultare le schede di sicurezza redatte secondo la Legislazione CE ed attenersi alla regolamentazione sulle leggi nazionali che disciplinano la sicurezza sui luoghi di lavoro. Le schede di sicurezza sono disponibili sul nostro sito www.primaxbuild.it

Marchio registrato eorigine

PRIMAX[®] è un marchio registrato dell' azienda Bellinzoni. La legge considera un marchio come una forma di proprietà e qualsiasi abuso può essere perseguito per legge. Bellinzoni s. r. l. dichiara che il nostro prodotto LEVELMAX 330 è MADE IN ITALY.

Tutti i dati contenuti nella presente letteratura sono risultati da accurati esperimenti ed esperienze eseguiti nei nostri laboratori e presso qualificati operatori del settore lapideo, sono pertanto da ritenersi attendibili. Dato però il gran numero di attori che possono influenzarli, le informazioni fin qui riportate non comportano garanzie implicite o formali. L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'utilizzo del prodotto avendo cura di sperimentarne preventivamente le caratteristiche.